DESCRIPCIÓN ESTRUCTURA DE CUALIFICACIÓN

La estructura de cualificación **5-SEPC-SEF-31322 -E-005,** ***Operación de hornos crematorios*** *será el referente nacional para la oferta educativa que conduce al título de Tecnólogo en Operación de hornos crematorios correspondiente al Nivel 5 del Marco Nacional de Cualificaciones. Su diseño se realizó con un equipo de expertos técnicos del subsector de Servicios Funerarios, como respuesta a las necesidades de fortalecimiento del capital humano del subsector, perteneciente al Área de Cualificación de los Servicios Personales y a la Comunidad, SEPC, necesidades que fueron identificadas en los procesos de investigación adelantados en desarrollo de la metodología del Marco Nacional de Cualificaciones, tanto en fuentes primarias y secundarias, que permitieron identificar las Brechas de Capital Humano y las tendencias del subsector, asi como el comportamiento del sector en sus principales entornos: socioeconómico, de empleo, organizacional, normativo, ambiental , tecnologico*

En su construcción participaron expertos representantes del subsector, entre los que se encuentran la Mesa Sectorial de Servicios Funerarios del SENA, Corporación Nacional de Empresas de Servicios Funerarios - REMANSO, Comité Nacional del Sector Funerario liderado por Federación Nacional de Comerciantes Empresarios - FENALCO, entre otras instituciones. Se fundamenta en los siguientes hallazgos:

La Cualificación responde a la necesidad de realizar el proceso de cremación de cuerpos humanos de acuerdo con los protocolos técnicos y normativos establecidos, teniendo en cuenta las condiciones del cuerpo y las solicitudes de los familiares, con la finalidad de garantizar una disposición final respetuosa, segura y eficiente.

El Tecnólogo en operación de hornos crematorios es un perfil que, se posiciona como estratégico dentro del sector de Servicios Personales y a la Comunidad, debido a su rol central en la operación, control y supervisión de los procesos de cremación, garantizando eficiencia, seguridad, cumplimiento normativo y bienestar tanto de los usuarios como del personal involucrado. Aunque el estudio de brechas de capital humano no permitió identificar información específica sobre este perfil, las tendencias del sector evidencian un crecimiento sostenido en la demanda de servicios de cremación en el país, lo que requiere profesionales capacitados para operar equipos especializados, gestionar protocolos sanitarios y asegurar la correcta gestión ambiental de los residuos generados. Este perfil implica además competencias técnicas en operación de hornos crematorios, control de temperatura, manejo de insumos y registro documental, así como habilidades transversales en atención al cliente, comunicación y trabajo bajo presión.

La oferta educativa nacional orientada a este perfil es limitada y poco estructurada. La investigación realizada no logró identificar programas de Educación Superior, ETDH, SENA o formaciones informales que desarrollen de manera integral las competencias requeridas para la operación de hornos crematorios. La ausencia de rutas formativas específicas evidencia una brecha en la formación de talento especializado y destaca la necesidad de desarrollar programas educativos formalizados que respondan a la creciente demanda del sector, fortalezcan la profesionalización de la ocupación y promuevan la estandarización de protocolos técnicos, sanitarios y ambientales. Ampliar la oferta educativa en este campo permitirá garantizar la eficiencia operativa, la seguridad y la calidad del servicio en el sector SEPC, en línea con las tendencias de tecnificación y formalización del oficio.

Esta cualificación le permite al Tecnólogo en operación de hornos crematorios , adquirir competencias para (a) Preparar el horno crematorio según las condiciones físicas del equipo y las indicaciones del servicio. (b) Realizar la cremación de acuerdo con los procedimientos técnicos establecidos en el sitio de trabajo. (c) Garantizar el funcionamiento del horno teniendo en cuenta las señales visibles y el comportamiento del equipo. (d) Ajustar las acciones operativas según los cambios detectados durante el proceso de cremación. (e) Realizar la carga del horno crematorio con base en las condiciones técnicas del equipo y de acuerdo con los protocolos de bioseguridad y dignidad establecidos.

1. IDENTIFICACIÓN DE LA CUALIFICACIÓN		
1.1 Denominación	**Operación de hornos crematorios**	
1.2 Código de la cualificación	**5-SEPC-SEF-31322 -E-005**	Versión: 01 - 2025
1.3 Nivel del MNC	**5**	
1.4 Área de cualificación	SERVICIOS PERSONALES Y A LA COMUNIDAD - SEPC	
1.5 Duración (horas-créditos)	Rango sugerido total para este nivel de 80 – 105 créditos	
1.6 Organismo que autoriza la cualificación		
1.7 Institución que otorga la cualificación		
1.8 Referente de cualificación para:	Título de Tecnólogo Ley 30 de 1992, Ley 749 de 2002, Decreto 1330 de 2019 y Decreto 529 de 2024.	
2. PERFIL DE COMPETENCIAS		
2.1 Competencia General	Realizar el proceso de cremación de cuerpos humanos de acuerdo con los protocolos técnicos y normativos establecidos, teniendo en cuenta las condiciones del cuerpo y las solicitudes de los familiares, con la finalidad de garantizar una disposición final respetuosa, segura y eficiente.	
2.2 Ámbito (Productivo, Laboral, Social)	**Esquema cadena de valor:** 	

	Sector productivo: Se pueden desempeñar en empresas contratistas que cumplen con la operación de rellenos sanitarios o empresas de servicios públicos (públicas oprivadas), encargadas de la gestión de residuos sólido y cementerios, entre otros. **Contexto de acción:** En entornos organizacionales públicos, privados o mixtos, se desempeñan en empresas contratistas que cumplen con la operación de rellenos sanitarios, empresas de servicios públicos y cementerios, así como en organizaciones especializadas en servicios funerarios. Su labor se centra en la operación de hornos crematorios, garantizando la correcta disposición final de restos humanos bajo criterios de seguridad, respeto, dignidad y normatividad vigente. El ámbito de acción comprende la gestión y control del proceso de cremación, el manejo adecuado de equipos e insumos, la supervisión de protocolos técnicos, ambientales y de bioseguridad, así como la atención responsable a las familias usuarias en la fase final del servicio funerario. Desarrolla procedimientos orientados a la optimización del proceso de cremación, asegurando el cumplimiento de estándares de calidad, salud en el trabajo y sostenibilidad ambiental. Además, coordina la interacción con proveedores, autoridades regulatorias y contratistas, fomentando la innovación en métodos, tecnologías y prácticas seguras. Su función también incluye el análisis de indicadores de desempeño, la gestión de riesgos y contingencias asociadas al proceso de incineración, la capacitación técnica del personal y la articulación con otras áreas operativas, con el propósito de garantizar la continuidad del servicio y fortalecer la confianza social en la institución funeraria. **Ocupaciones relacionadas:** **31322 Operadores de incineradores, de hornos crematorios y de rellenos sanitarios** 31322.006 Operador de horno crematorio 31322.007 Operador de horno de eliminación de residuos 31322.008 Operador de incinerador 31322.009 Operador de incinerador de eliminación de residuos 31322.011 Operador de instalaciones incineración 31322.012 Operador de instalaciones incineración residuos 31322.014 Operador de panel de control de incinerador 31322.015 Operador de planta de incineración 31322.016 Operador de planta de incineración de residuos 31322.019 Operario de cremación 31322.020 Operario de horno crematorio **Otras denominaciones:** 93122 Obreros y operarios de cementerios
2.3 Competencias Específicas	**CE01-5-SEPC-SEF-31322-E-005:** preparar el horno crematorio según las condiciones físicas del equipo y las indicaciones del servicio.[1]
	CE02-5-SEPC-SEF-31322-E-005: realizar la cremación de acuerdo con los procedimientos técnicos establecidos en el sitio de trabajo.[2]
	CE03-5-SEPC-SEF-31322-E-005: garantizar el funcionamiento del horno teniendo en cuenta las señales visibles y el comportamiento del equipo

[1] SENA. EFO 460601002 [en línea]. < https://observatorio.sena.edu.co/ > [consultado 21/08/2025]. Colombia

[2] SENA. EFO 460601001 [en línea]. < https://observatorio.sena.edu.co/ > [consultado 21/08/2025]. Colombia

	CE04-5-SEPC-SEF-31322-E-005: ajustar las acciones operativas según los cambios detectados durante el proceso de cremación.
	CE05-5-SEPC-SEF-31322-E-005: realizar la carga del horno crematorio con base en las condiciones técnicas del equipo y de acuerdo con los protocolos de bioseguridad y dignidad establecidos.
COMPETENCIA ESPECÍFICA	**CE01-5-SEPC-SEF-31322-E-005:** preparar el horno crematorio según las condiciones físicas del equipo y las indicaciones del servicio

Elemento de competencia 1. Verificar el estado de limpieza del horno según las instrucciones recibidas

Criterios de desempeño:

- La inspección visual de las superficies internas del horno corresponde con las instrucciones técnicas recibidas por el área de mantenimiento o supervisión.
- La verificación de la ausencia de residuos o material particulado está acorde con los protocolos de limpieza y operación segura del equipo.
- La comprobación del cumplimiento de las rutinas de higiene del horno satisface los estándares establecidos por la normativa ambiental y sanitaria vigente.

Elemento de competencia 2. Revisar la disponibilidad de insumos operativos de acuerdo con el procedimiento habitual.

Criterios de desempeño:

- La comprobación del inventario de insumos como guantes, filtros y combustibles corresponde con el procedimiento habitual de abastecimiento previo a cada jornada.
- La verificación de la existencia y estado de los materiales operativos está acorde con los requerimientos técnicos definidos por el manual de operación del horno.
- El chequeo del stock de elementos de protección personal y limpieza cumple con las condiciones mínimas de seguridad e higiene establecidas institucionalmente.

Elemento de competencia 3. Acondicionar el área de trabajo teniendo en cuenta las condiciones de seguridad del entorno.

Criterios de desempeño

- El ordenamiento de equipos y herramientas de uso frecuente está acorde con las condiciones de seguridad requeridas en zonas de calor y combustión.
- La disposición de residuos y materiales inflamables corresponde con los protocolos de manejo seguro definidos por la normativa interna.
- La verificación de rutas de evacuación y accesos libres de obstáculos cumple con las exigencias del plan de emergencias y control de riesgos del entorno.

Contexto de la competencia

Recursos utilizados: recursos técnicos como equipos de combustión, sistemas de control electrónico, dispositivos de seguridad, herramientas de calibración y monitoreo de temperatura, además de elementos de protección personal especializados para la manipulación segura de altas temperaturas y residuos. Se emplean también insumos de apoyo como combustibles autorizados, registros operativos, manuales de operación y guías técnicas del fabricante, junto con infraestructura auxiliar de ventilación, suministro eléctrico y sistemas de filtración de emisiones.

Productos y resultados (evidencias): registro documentado de las verificaciones técnicas realizadas, la calibración correcta de parámetros de temperatura y tiempos de operación, la activación de los sistemas de seguridad, la disposición ordenada de los insumos requeridos y el cumplimiento de las condiciones físicas para la cremación. Se

reconocen además como evidencias el reporte del estado inicial del equipo, los formatos de control diligenciados y la conformidad de las condiciones de alistamiento verificadas por instancias de supervisión o control interno

Información requerida (referentes): manuales técnicos de operación y mantenimiento de hornos crematorios, guías internas de la organización para el manejo de equipos de combustión, protocolos de bioseguridad aplicables a la manipulación de restos humanos y desechos, lineamientos de seguridad industrial, criterios técnicos de eficiencia energética y medidas generales de protección ambiental. Se incluyen también referencias de buenas prácticas sectoriales, estándares de calidad en los servicios funerarios y orientaciones generales de gestión de riesgos asociadas al funcionamiento del equipo.

COMPETENCIA ESPECÍFICA	**CE02-5-SEPC-SEF-31322-E-005:** realizar la cremación de acuerdo con los procedimientos técnicos establecidos en el sitio de trabajo

Elemento de competencia 1. Ubicar el cuerpo en el horno según el protocolo físico del servicio.

Criterios de desempeño

- La alineación del cuerpo sobre la bandeja de ingreso corresponde con las indicaciones establecidas en el protocolo físico del servicio funerario.
- La colocación del féretro en el interior del horno está acorde con las especificaciones técnicas del equipo y las normas de bioseguridad.
- La verificación de la posición final del cuerpo antes del encendido cumple con los procedimientos operativos y las condiciones de seguridad del proceso.

Elemento de competencia 2. Encender el horno crematorio de acuerdo con las indicaciones del responsable operativo.

Criterios de desempeño

- El arranque del sistema térmico del horno corresponde con las instrucciones dadas por el responsable operativo al inicio del turno.
- La activación de los controles y mecanismos de seguridad está acorde con el protocolo técnico establecido por el fabricante y la organización.
- La verificación de las condiciones de presión y temperatura cumple con los parámetros operativos definidos por el manual de funcionamiento del equipo.

Elemento de competencia 3. Controlar el avance del proceso teniendo en cuenta el comportamiento visible del equipo.

Criterios de desempeño

- El monitoreo continuo de los indicadores del panel de control corresponde con el comportamiento visible del equipo durante el ciclo de cremación.
- La supervisión del color de la llama y la emisión de humo está acorde con los parámetros técnicos definidos en el manual operativo del horno.
- La evaluación periódica del funcionamiento del sistema térmico cumple con las exigencias de seguridad y eficiencia requeridas en el procedimiento.

Contexto de la competencia

Recursos utilizados: uso de hornos crematorios con sistemas de combustión controlada, dispositivos electrónicos de regulación de temperatura, cronómetros o temporizadores digitales, equipos de ventilación y filtración de emisiones, instrumentos de verificación de parámetros técnicos y herramientas de limpieza del área de trabajo. Se emplean además elementos de protección personal especializados para la manipulación en ambientes de alta temperatura, recipientes para la recolección de cenizas, bandejas metálicas, urnas funerarias, registros

documentales de control operativo y software de monitoreo, junto con infraestructura auxiliar como sistemas de energía, insumos de combustión y dispositivos de seguridad preventiva.

Productos y resultados (evidencias): cenizas recolectadas en recipientes adecuados, el registro diligenciado del procedimiento, los reportes de funcionamiento del horno, la correcta identificación y embalaje de los restos, el cumplimiento de los tiempos y temperaturas estipulados, y la entrega del producto final en condiciones de respeto, higiene y trazabilidad. También constituyen evidencias los informes de control operativo, la verificación de la conformidad de los parámetros técnicos y la certificación del cierre seguro del proceso.

Información requerida (referentes): manuales técnicos de operación del horno crematorio, instructivos institucionales de procedimientos de cremación, protocolos de bioseguridad y seguridad laboral, lineamientos generales de control ambiental, criterios de trazabilidad y custodia de restos, además de estándares sectoriales que regulan la calidad en el servicio funerario. Igualmente, se requiere información proveniente de registros internos de programación del servicio, formatos de control operativo, guías de buenas prácticas y orientaciones de gestión del riesgo relacionadas con el proceso de cremación.

COMPETENCIA ESPECÍFICA	**CE03-5-SEPC-SEF-31322-E-005:** garantizar el funcionamiento del horno teniendo en cuenta las señales visibles y el comportamiento del equipo

Elemento de competencia 1. Identificar cambios en la llama del horno según los parámetros indicados en la capacitación.

Criterios de desempeño

- La observación de variaciones en el color, tamaño o dirección de la llama corresponde con los parámetros operativos indicados durante la capacitación técnica recibida.
- La detección de inestabilidad en la combustión del horno está acorde con los signos de alerta definidos en los protocolos de funcionamiento seguro.
- La verificación visual del comportamiento de la llama en distintas fases del proceso cumple con las directrices enseñadas por el personal formador durante el entrenamiento inicial.

Elemento de competencia 2. Vigilar la salida de humo de acuerdo con las recomendaciones del supervisor.

Criterios de desempeño

- La observación constante del color y densidad del humo emitido corresponde con las recomendaciones operativas dadas por el supervisor del área.
- La identificación de alteraciones visibles en la salida de gases está acorde con los lineamientos técnicos establecidos durante la formación interna.
- La verificación de la normalidad en la emisión de humo durante el ciclo cumple con los criterios de control ambiental definidos por el reglamento institucional.

Elemento de competencia 3. Detectar sonidos inusuales del equipo teniendo en cuenta el funcionamiento normal del horno.

Criterios de desempeño

- La escucha de los ruidos generados por el equipo durante el ciclo de cremación corresponde con el comportamiento sonoro esperado según el funcionamiento normal del horno.
- La identificación de ruidos anormales provenientes de las partes móviles del horno está acorde con las indicaciones previas recibidas sobre las características de funcionamiento adecuado.

- La evaluación del sonido de los sistemas internos del horno cumple con los estándares operativos establecidos y las recomendaciones de mantenimiento preventivo.

Contexto de la competencia

Recursos utilizados: equipos de combustión con sistemas de control digital, tableros de mando con indicadores de presión, temperatura y flujo de aire, dispositivos de alarma visual y sonora, sensores de emisiones, sistemas de ventilación y filtración de gases, así como herramientas auxiliares de verificación como termómetros digitales, manómetros y cronómetros de control. También se utilizan registros operativos para documentar incidencias, protocolos de verificación técnica, software de monitoreo y equipos de protección personal adecuados para la supervisión en áreas de calor y exposición a partículas.

Productos y resultados (evidencias): reportes técnicos de observación con la identificación clara de señales visibles y comportamientos del horno durante su operación, la detección oportuna de anomalías y el registro detallado de parámetros críticos como temperatura, tiempos de combustión y estabilidad de la llama. Constituyen evidencias los formatos diligenciados de seguimiento, la identificación de desviaciones en el funcionamiento, la notificación oportuna de fallas al área responsable, y la validación de que el equipo mantiene un desempeño dentro de los márgenes establecidos para garantizar eficiencia, seguridad y respeto en el proceso de cremación.

Información requerida (referentes): información contenida en manuales de funcionamiento del horno, guías de mantenimiento preventivo, protocolos internos de monitoreo, instructivos de seguridad industrial y bioseguridad, criterios técnicos de control de emisiones y documentos institucionales relacionados con la operación estandarizada del equipo. También se consideran los reportes históricos de funcionamiento, registros previos de incidencias, orientaciones sobre gestión del riesgo y lineamientos técnicos que permitan interpretar de manera confiable las señales visibles y el comportamiento del horno en condiciones reales de operación.

COMPETENCIA ESPECÍFICA	**CE04-5-SEPC-SEF-31322-E-005:** ajustar las acciones operativas según los cambios detectados durante el proceso de cremación

Elemento de competencia 1. Regular la entrada de aire al horno de acuerdo con la intensidad de la combustión.

Criterios de desempeño

- La apertura gradual de las compuertas de ventilación corresponde con la intensidad de la combustión observada durante el proceso de cremación.
- La modificación del flujo de aire en el sistema de ingreso está acorde con las recomendaciones técnicas del fabricante y el comportamiento térmico del horno.
- La dosificaión manual o automatizada del ingreso de oxígeno cumple con los parámetros operativos definidos en el protocolo de operación eficiente y segura.

Elemento de competencia 2. Modificar la posición de cierre del horno según el avance visible de la cremación.

Criterios de desempeño

- La regulación del cierre de la compuerta principal corresponde con el avance visible del proceso de combustión en la cámara térmica.
- El ajuste del ángulo de apertura o cierre del horno está acorde con las condiciones internas observadas durante la cremación del cuerpo.
- La evaluación del momento adecuado para ajustar la compuerta cumple con los criterios técnicos de eficiencia y control del proceso térmico.

Elemento de competencia 3. Solicitar apoyo inmediato teniendo en cuenta cualquier señal anormal en el funcionamiento del equipo.

Criterios de desempeño

- La activación del protocolo de aviso técnico al área responsable corresponde con la detección de señales anormales durante el funcionamiento del horno.
- La notificación directa al supervisor operativo está acorde con los lineamientos establecidos en caso de fallas inesperadas del equipo.
- La solicitud de revisión especializada al personal de mantenimiento corresponde con el hallazgo de ruidos inusuales durante el proceso de operación.

Contexto de la competencia

Recursos utilizados: hornos crematorios con sistemas de control digital y manual, indicadores de temperatura y presión, sistemas de ventilación y filtración de gases, dispositivos de alarma y seguridad, manuales técnicos del fabricante, protocolos de operación estandarizada, registros de monitoreo en tiempo real y herramientas auxiliares como cronómetros, termómetros digitales y medidores de flujo. Además, se utilizan equipos de protección personal para la intervención segura, software de registro para documentar ajustes y soportes técnicos de mantenimiento que respalden la toma de decisiones durante la operación.

Productos y resultados (evidencias): registros actualizados que documentan los cambios realizados, reportes técnicos de intervención, evidencia de corrección de desviaciones en temperatura, presión, tiempo o emisión de gases, así como la validación de la eficacia de los ajustes en la estabilización del proceso. La evidencia incluye también la notificación oportuna de incidencias al área responsable y la demostración de un proceso de cremación culminado bajo condiciones controladas, seguras y respetuosas.

Información requerida (referentes): información de protocolos de seguridad industrial y bioseguridad, instructivos internos para la operación del horno, criterios técnicos de monitoreo de combustión y manejo de emisiones, manuales de operación y mantenimiento, así como lineamientos institucionales para la gestión de riesgos. También se consideran como insumo los registros históricos de fallas, reportes de funcionamiento previos, guías de ajuste del fabricante y lineamientos técnicos que orienten la toma de decisiones en tiempo real frente a cambios detectados durante la cremación.

COMPETENCIA ESPECÍFICA	**CE05-5-SEPC-SEF-31322-E-005:** realizar la carga del horno crematorio con base en las condiciones técnicas del equipo y de acuerdo con los protocolos de bioseguridad y dignidad establecidos

Elemento de competencia 1. Verificar las condiciones técnicas del horno crematorio, de acuerdo con las especificaciones del fabricante y los procedimientos de seguridad operativa.

Criterios de desempeño

- El examen de los sistemas del horno crematorio corresponde con los parámetros indicados por el fabricante y con los protocolos establecidos para su funcionamiento seguro.
- La inspección de los niveles de presión, temperatura y sellado del horno cumple con los estándares técnicos del manual operativo y con los controles exigidos por la normativa local.
- La revisión del estado general del horno y sus componentes está acorde con los procedimientos de mantenimiento preventivo establecidos por la institución.

Elemento de competencia 2. Preparar el cuerpo y el féretro para su ingreso al horno, teniendo en cuenta los requisitos técnicos del proceso y los lineamientos de respeto y dignidad.

Criterios de desempeño

- La disposición del cuerpo y del féretro en la zona de carga está acorde con las instrucciones operativas del procedimiento y con los principios de trato digno establecidos.

- La verificación de las condiciones del féretro y los elementos contenidos cumple con los requisitos técnicos definidos por el fabricante y los protocolos de seguridad.
- La adecuación previa al ingreso del cuerpo al horno corresponde con los parámetros establecidos en la normativa institucional y con las condiciones del caso atendido.

Elemento de competencia 3. Ejecutar la carga del horno crematorio, según las instrucciones del procedimiento operativo estándar y las condiciones de funcionamiento del equipo.

Criterios de desempeño

- La realización de la carga del horno cumple con las instrucciones del procedimiento estándar y corresponde con las condiciones técnicas del equipo en operación.
- La manipulación de compuertas, plataformas y elementos auxiliares está acorde con los protocolos de seguridad y con las recomendaciones técnicas del fabricante.
- La coordinación del ingreso del féretro al horno satisface los criterios de precisión, respeto y fluidez operativa definidos en el manual institucional.

Contexto de la competencia

Recursos utilizados: camillas rodantes, plataformas hidráulicas, sistemas de guía y soporte mecánico, equipos de protección personal de alta seguridad, herramientas auxiliares de movilización, dispositivos de cierre hermético y manuales de operación del fabricante. Se utilizan también insumos de señalización preventiva, áreas de tránsito y acondicionamiento debidamente delimitadas, dispositivos de control ambiental, hojas de verificación de protocolos y registros de ingreso que garantizan la trazabilidad del proceso.

Productos y resultados (evidencias): Cuerpo dispuesto dentro del horno en condiciones seguras y dignas, alineación correcta con la cámara de cremación, protocolos de bioseguridad aplicados, reportes de carga, registros de trazabilidad, evidencia digital o documental autorizada, operación realizada sin incidentes, cumplimiento de estándares técnicos e institucionales.

Información requerida (referentes): Manuales de operación del horno crematorio, protocolos institucionales de bioseguridad y dignidad, guías de manipulación segura, lineamientos de transporte interno, criterios técnicos de funcionamiento, procedimientos de registro, orientaciones sobre riesgos ocupacionales, parámetros operativos definidos, instrucciones del fabricante.

2.4 Competencias Clave (Básicas y transversales)

Competencias Básicas

Competencia Comunicación (oral y escrita en lengua materna y una segunda lengua)	Duración
Comunicación (oral y escrita en lengua materna) en : Producción textual.- Comprensión e interpretación textual. -Ética de la comunicación, propias del área disciplinar relacionada con la cualificación. Inglés - nivel B1: corresponde al nivel intermedio del Marco Común Europeo.	2
Competencias en matemáticas	**Duración**

Competencias matemáticas en Pensamiento numérico y sistemas numéricos.- Pensamiento espacial y sistemas geométricos. -Pensamiento métrico y sistemas de medidas, propias del área disciplinar relacionada con la cualificación	2
Competencias en ciencias sociales y ciencias naturales	**Duración**
Competencias en ciencias sociales y ciencias naturales, en Relaciones con la historia y la cultura. - Relaciones espaciales y ambientales.- Relaciones ético-políticas- Entorno vivo. - Entorno físico.- Relación ciencia, tecnología y sociedad, propias del área disciplinar relacionada con la cualificación	3
Competencias ciudadanas	**Duración**
Competencias ciudadanas en Convivencia y paz- Participación y responsabilidad democrática - Pluralidad, identidad y valoración de las diferencias propias del área disciplinar relacionada con la cualificación	3

Competencias Transversales

Habilidades en el uso de las TIC		
Módulo	**Referente para el aprendizaje**	**Duración**
Procesamiento de la información	RA1. Planificar la recolección de datos de acuerdo con parámetros de disponibilidad, usabilidad, confiabilidad y pertinencia RA2. Determinar criterios de tratamiento y manipulación de datos de acuerdo con objetivos de procesamiento y análisis de la información RA3. Interpretar datos a partir del uso de herramientas tecnológicas RA4. Elaborar informes de gestión a partir del tratamiento de la información en bases de datos	2
Protección de Salud y el medio ambiente		

Módulo	Referente para el aprendizaje	Duración
Implementación del plan de protección ambiental	RA1. Reportar los impactos y riesgos ambientales según los protocolos de la organización y el plan de manejo ambiental. RA2. Desarrolla las estrategias de protección del medio ambiente en función de la operación RA3. Supervisar la implementación del plan de protección ambiental según los riesgos identificados y las necesidades de la organización. RA4. Participar en la elaboración de un plan de prevención de riesgos en una pequeña empresa, identificando las responsabilidades de todos los agentes implicados	3
Cultura emprendedora y empresarial		
Módulo	**Referente para el aprendizaje**	**Duración**
Proponer ideas y buscar oportunidades	RA1.Describir diferentes enfoques analíticos de identificación de oportunidades empresariales y lleva a cabo un análisis de necesidades involucrando a grupos de interés relevantes.	3
Manejar recursos	RA2. Ayudar a otros a reflexionarsobre sus necesidades, deseos, intereses y aspiraciones teniendo en cuenta objetivos; y, desarrollar un plan a partir de recursos limitados de la actividad de creación de valor.	

	Educación financiera y económica	RA3. Explicar las diferencias entre balance y estado de pérdidas y ganancias, aplicar un plan financiero y hacer pronósticos de lo requerido considerando convertir las ideas en acción	
	Pasar a la acción	RA4. Definir objetivos de largo plazo y establecer el plan de acción teniendo en cuenta las prioridades y los hitos clave para crear valor.	
	Manejar la incertidumbre, la ambigüedad y el riesgo	RA5. Aplicar el concepto de pérdidas asequibles que oriente la toma de decisiones a partir de la creación de valo	
	Capacidad de innovación e investigación		
	Módulo	**Referente para el aprendizaje**	**Duración**
	Creatividad para solucionar problemas concretos	RA1. Demostrar pensamiento crítico y actitud de indagación en la solución de problemas concretos de su entorno RA2. Desarrollar, implementar y comunicar nuevas ideas que contribuyen a buscar alternativas de solución a situaciones concretas de su campo profesional RA3. Tomar decisiones teniendo en cuenta datos e información pertinente, válida y confiable	2

Nota: las Competencias Clave presentan los referentes que requieren integrarse en el diseño y desarrollo de los procesos educativos y formativos. En el caso de las competencias de inglés, y general, se recomienda adaptarlas a

los requerimientos según la realidad del sector, las características del perfil, necesidades del programa y de la institución.

3. RESULTADOS DE APRENDIZAJE Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN	
CE01-5-SEPC-SEF-31322-E-005: preparar el horno crematorio según las condiciones físicas del equipo y las indicaciones del servicio	
Duración créditos: 2	**Duración en horas:**
Resultado de aprendizaje 1. Reconocer las condiciones de funcionamiento del horno crematorio a partir de una guía técnica revisada en el ejercicio formativo. **Criterios de evaluación:** **CE 1:** Identifica los componentes clave del horno crematorio de acuerdo con las imágenes presentadas en el ambiente de aprendizaje. **CE 2:** Explica el funcionamiento básico del equipo teniendo en cuenta el manual suministrado por el formador. **CE 3:** Relaciona los indicadores del panel de control con los parámetros de operación definidos en la guía técnica.	
Resultado de Aprendizaje 2. Verificar el estado de limpieza del horno crematorio según las instrucciones establecidas en una actividad práctica. **Criterios de evaluación:** **CE 1:** Inspecciona el interior del horno con base en los protocolos de limpieza entregados en el ejercicio formativo. **CE 2:** Reporta las condiciones de suciedad o residuos según la lista de chequeo asignada por el instructor. **CE 3:** Compara las condiciones observadas con los estándares operativos revisados durante la sesión práctica.	
Resultado de Aprendizaje 3. Revisar la disponibilidad de insumos operativos a partir del listado entregado en el ejercicio formativo. **Criterios de evaluación:** **CE 1:** Identifica los insumos requeridos según la guía de materiales suministrada durante la actividad de reconocimiento. **CE 2:** Clasifica los insumos disponibles en función de su uso durante el proceso de encendido simulado. **CE 3:** Reporta los faltantes de insumos con base en el formato de control propuesto en el ejercicio de aula.	
Resultado de Aprendizaje 4. Acondicionar el área de trabajo teniendo en cuenta las instrucciones revisadas en el ambiente de aprendizaje. **Criterios de evaluación:** **CE 1:** Organiza los elementos de trabajo conforme al plano de distribución del área presentado por el formador. **CE 2:** Señala zonas de riesgo a partir del análisis de una ficha de seguridad revisada en grupo. **CE 3:** Dispone los elementos de protección personal de acuerdo con el protocolo analizado en el ejercicio demostrativo.	
Resultado de Aprendizaje 5. Asumir comportamientos responsables durante las actividades de preparación del horno crematorio en concordancia con las recomendaciones de seguridad revisadas en el ambiente de aprendizaje. **Criterios de evaluación:** **CE 1:** Participa con disposición en el ejercicio de preparación del horno crematorio según las normas de seguridad explicadas en clase.	

CE 2: Aplica medidas de autocuidado personal a partir de los ejemplos analizados colectivamente durante el ejercicio formativo.

CE 3: Respeta las orientaciones del instructor en relación con las prácticas seguras revisadas en la simulación.

CE02-5-SEPC-SEF-31322-E-005: realizar la cremación de acuerdo con los procedimientos técnicos establecidos en el sitio de trabajo	
Duración créditos: 7	**Duración en horas:**

Resultado de aprendizaje 1. Identificar los pasos del procedimiento de cremación a partir de la revisión del protocolo institucional en el ambiente de aprendizaje.

Criterios de evaluación:

CE 1: Enumera las fases del proceso de cremación según el instructivo institucional presentado en el ejercicio formativo.

CE 2: Relaciona los elementos técnicos con las etapas del procedimiento en función del análisis colectivo del protocolo.

CE 3: Reconoce los errores comunes del procedimiento con base en casos de estudio revisados en grupo.

Resultado de Aprendizaje 2. Ubicar el cuerpo en el horno teniendo en cuenta las condiciones técnicas del equipo y las recomendaciones del protocolo institucional.

Criterios de evaluación:
CE 1: Acomoda el soporte de ingreso del cuerpo de acuerdo con las instrucciones brindadas en el ejercicio formativo.
CE 2: Posiciona el cuerpo en el horno según las orientaciones de seguridad simuladas en el ambiente de aprendizaje.
CE 3: Verifica el cierre de la compuerta del horno con base en las prácticas observadas en la guía técnica revisada.

Resultado de Aprendizaje 3. Encender el horno crematorio a partir de las instrucciones operativas discutidas durante la actividad formativa.

Criterios de evaluación:
CE 1: Acciona los controles de encendido del horno de acuerdo con los pasos establecidos en la simulación práctica.
CE 2: Ajusta los parámetros de funcionamiento básico según el ejercicio guiado por el instructor.
CE 3: Señala los indicadores de correcto encendido en relación con los ejemplos trabajados en clase.

Resultado de Aprendizaje 4. Controlar el avance del proceso de cremación según las señales operativas del equipo revisadas en la actividad práctica.

Criterios de evaluación:

CE 1: Observa los cambios en la temperatura del horno con base en el tablero de control utilizado en el ambiente de aprendizaje.
CE 2: Registra la duración del proceso de acuerdo con la hoja de monitoreo utilizada durante la simulación.

CE 3: Informa cualquier desviación del procedimiento según el ejercicio de seguimiento discutido en clase.

Resultado de Aprendizaje 5. Demostrar conductas responsables durante la simulación del proceso de cremación en concordancia con las normas de bioseguridad revisadas.

Criterios de evaluación:

CE 1: Usa los elementos de protección personal de acuerdo con los lineamientos de bioseguridad establecidos en el ejercicio formativo.
CE 2: Mantiene el orden y el respeto en el ambiente de aprendizaje en función de las normas de convivencia trabajadas en grupo.

CE 3: Atiende las instrucciones del formador con base en la distribución de roles asignada durante la simulación.

CE03-5-SEPC-SEF-31322-E-005: garantizar el funcionamiento del horno teniendo en cuenta las señales visibles y el comportamiento del equipo	
Duración créditos: 7	**Duración en horas:**

Resultado de aprendizaje 1. Reconocer las señales de funcionamiento del horno de acuerdo con los parámetros establecidos durante la formación técnica.

Criterios de evaluación:

CE 1: Identifica los indicadores básicos del tablero de control según el instructivo trabajado en clase.

CE 2: Describe los signos de funcionamiento normal del horno en función de la guía de referencia técnica.

CE 3: Explica los riesgos asociados al mal funcionamiento del horno a partir del análisis de un caso práctico.

Resultado de Aprendizaje 2. Observar la variación de la llama del horno en relación con los parámetros revisados durante el ejercicio formativo.

Criterios de evaluación:
CE 1: Verifica el color y tamaño de la llama con base en el protocolo técnico presentado en clase.
CE 2: Registra las variaciones observadas durante una simulación en función de los niveles establecidos.

CE 3: Señala los posibles indicadores de alarma según el ejercicio guiado por el instructor.

Resultado de Aprendizaje 3. Vigilar la salida de humo de la chimenea teniendo en cuenta las recomendaciones operativas trabajadas en el ambiente de aprendizaje.

Criterios de evaluación:
CE 1: Controla la dirección y color del humo de acuerdo con el procedimiento revisado durante la práctica.
CE 2: Reporta las alteraciones en la salida del humo en relación con las instrucciones simuladas.

CE 3: Interpreta las señales anómalas de emisión en función del análisis técnico aplicado en el ejercicio.

Resultado de Aprendizaje 4. Detectar sonidos inusuales en el horno según los estándares básicos de funcionamiento discutidos en clase.

Criterios de evaluación:
CE 1: Distingue sonidos normales e inusuales del equipo a partir del ejercicio de comparación guiada.
CE 2: Señala ruidos anómalos durante una dinámica práctica de observación en el ambiente de aprendizaje.

CE 3: Reporta verbalmente los hallazgos sonoros siguiendo el formato de registro técnico proporcionado.

Resultado de Aprendizaje 5. Asumir comportamientos responsables durante la observación del horno en relación con las normas básicas de seguridad y autocuidado revisadas.

Criterios de evaluación:
CE 1: Utiliza los elementos de protección personal de acuerdo con la instrucción previa al ejercicio formativo.

CE 2: Mantiene la atención en la actividad de observación teniendo en cuenta las pautas de comportamiento seguro discutidas en el ambiente de aprendizaje.

CE 3: Reporta con claridad las observaciones realizadas, en función de los lineamientos compartidos por el formador durante la actividad práctica.

CE04-5-SEPC-SEF-31322-E-005: ajustar las acciones operativas según los cambios detectados durante el proceso de cremación

Duración créditos: 7	**Duración en horas:**

Resultado de aprendizaje 1. Reconocer los elementos que intervienen en el proceso de combustión de acuerdo con las explicaciones del formador y las condiciones observadas del horno.

Criterios de evaluación:

CE 1: Identifica los factores que afectan la combustión a partir del análisis de un caso guiado.

CE 2: Describe los efectos de la entrada de aire sobre el proceso según lo discutido en un ejercicio de observación.

CE 3: Relaciona las variables del proceso con los comportamientos visibles del horno teniendo en cuenta la información del material de apoyo.

Resultado de Aprendizaje 2. Regular el flujo de aire al horno en función del comportamiento de la llama observado durante el ejercicio formativo..

Criterios de evaluación:
CE 1: Ajusta la entrada de aire según la intensidad de combustión mostrada en un caso de práctica.
CE 2: Controla la válvula correspondiente con base en las instrucciones del procedimiento simulado.
CE 3: Verifica el resultado del ajuste teniendo en cuenta los parámetros establecidos por el instructo.

Resultado de Aprendizaje 3. Modificar la posición de cierre del horno de acuerdo con la etapa del proceso observada durante una actividad práctica.

Criterios de evaluación:
CE 1: Identifica el momento oportuno para cerrar o ajustar compuertas según las señales visibles del horno en un ejercicio práctico.
CE 2: Opera los mecanismos de cierre con base en los protocolos explicados por el formador.

CE 3: Evalúa el efecto del ajuste realizado en relación con el avance del proceso en una práctica simulada.

Resultado de Aprendizaje 4. Solicitar apoyo técnico inmediato en relación con señales de funcionamiento anormal identificadas durante un ejercicio formativo.

Criterios de evaluación:
CE 1: Reconoce señales anómalas a partir de una actividad de identificación de fallas.
CE 2: Informa de manera oportuna sobre el incidente, según las instrucciones del protocolo de alerta.

CE 3: Utiliza los canales de comunicación definidos con base en el ejercicio presentado por el instructor.

Resultado de Aprendizaje 5. Asumir una conducta responsable durante los ajustes del horno en función de las medidas de seguridad revisadas en el ambiente de aprendizaje.

Criterios de evaluación:

CE 1: Utiliza los elementos de protección personal de acuerdo con las condiciones del ejercicio práctico.
CE 2: Realiza los movimientos con precaución teniendo en cuenta las recomendaciones del formador.

CE 3: Mantiene la concentración durante el proceso de ajuste en relación con la actividad evaluativa.

CE05-5-SEPC-SEF-31322-E-005: realizar la carga del horno crematorio con base en las condiciones técnicas del equipo y de acuerdo con los protocolos de bioseguridad y dignidad establecidos

Duración créditos: 7	**Duración en horas:**

Resultado de aprendizaje 1. Interpretar los parámetros técnicos del horno crematorio a partir de la lectura de manuales, fichas técnicas y protocolos operativos presentados en el ambiente de formación.

Criterios de evaluación:

CE 1: Reconoce las variables técnicas descritas en la documentación del equipo durante una actividad de análisis guiado, según los formatos entregados por el formador.

CE 2: Relaciona los parámetros operativos del horno con las instrucciones del fabricante en una actividad de interpretación de fichas técnicas, de acuerdo con los lineamientos institucionales.
CE 3: Argumenta el significado de los valores críticos y tolerancias técnicas en una prueba escrita individual, con base en la documentación estudiada durante la sesión.

Resultado de Aprendizaje 2. Verificar el estado funcional del horno crematorio con base en una guía de inspección aplicada durante una práctica simulada supervisada

Criterios de evaluación:
CE 1: Aplica la guía de verificación técnica del horno durante una práctica de simulación, de acuerdo con las instrucciones entregadas por el docente y el protocolo operativo.
CE 2: Identifica los indicadores de funcionamiento del equipo en una revisión práctica, según los parámetros definidos en la documentación técnica del fabricante.

CE 3: Registra las observaciones sobre el estado del horno al finalizar la simulación, en función de los hallazgos identificados y los procedimientos de inspección establecidos.

Resultado de Aprendizaje 3. Preparar el cuerpo y el féretro para la carga técnica del horno según las condiciones del procedimiento institucional, en el marco de una actividad de aplicación guiada.

Criterios de evaluación:
CE 1: Organiza los elementos necesarios para la preparación del cuerpo durante una práctica simulada, de acuerdo con las instrucciones técnicas y los protocolos institucionales.
CE 2: Verifica las condiciones del féretro antes del ingreso al horno en una actividad de aplicación práctica, según los requisitos técnicos y de seguridad establecidos.

CE 3: Ejecuta la preparación del cuerpo con precisión y cuidado bajo la supervisión del docente, en función de los criterios de dignidad y trato respetuoso definidos por la institución.

Resultado de Aprendizaje 4. Ejecutar la carga del horno crematorio con base en un caso simulado, siguiendo el procedimiento operativo estándar bajo supervisión del formador.

Criterios de evaluación:
CE 1: Ubica correctamente el féretro en el área de carga durante una simulación controlada, según las indicaciones del procedimiento operativo estándar institucional.

CE 2: Manipula los dispositivos del horno y los mecanismos de ingreso en el desarrollo de la práctica, de acuerdo con los lineamientos de seguridad y funcionamiento técnico. **CE 3:** Cumple con la secuencia de pasos definidos para la carga del horno durante el ejercicio práctico, en función de las condiciones del caso simulado y bajo supervisión directa.
Resultado de Aprendizaje 5. Demostrar compromiso con el respeto y la dignidad durante la preparación y carga del cuerpo, en el desarrollo de una práctica documentada con observación directa. **Criterios de evaluación:** **CE 1:** Mantiene una actitud respetuosa hacia el cuerpo durante la preparación simulada, de acuerdo con los principios éticos y las indicaciones institucionales observadas por el docente. **CE 2:** Cuida el lenguaje, los gestos y el trato durante el procedimiento simulado en aula-taller, en función de las normas de dignidad y protocolos internos del servicio. **CE 3:** Asume responsabilidad sobre el manejo correcto del cuerpo y el féretro durante la actividad práctica, según las observaciones y retroalimentación brindadas por el formador.

FORMACIÓN EN EL CENTRO DE TRABAJO	**Duración 26.5 C**
CE01-5-SEPC-SEF-31322-E-005: preparar el horno crematorio según las condiciones físicas del equipo y las indicaciones del servicio	**RA2:** Verificar el estado de limpieza del horno crematorio según las instrucciones establecidas en una actividad práctica. **CE 1:** Inspecciona el interior del horno con base en los protocolos de limpieza entregados en el ejercicio formativo. **CE 2**: Reporta las condiciones de suciedad o residuos según la lista de chequeo asignada por el instructor. **CE 3**: Compara las condiciones observadas con los estándares operativos revisados durante la sesión práctica.
CE02-5-SEPC-SEF-31322-E-005: realizar la cremación de acuerdo con los procedimientos técnicos establecidos en el sitio de trabajo	**RA2:** Ubicar el cuerpo en el horno teniendo en cuenta las condiciones técnicas del equipo y las recomendaciones del protocolo institucional. **CE 1**: Acomoda el soporte de ingreso del cuerpo de acuerdo con las instrucciones brindadas en el ejercicio formativo. **CE 2**: Posiciona el cuerpo en el horno según las orientaciones de seguridad simuladas en el ambiente de aprendizaje. **CE 3**: Verifica el cierre de la compuerta del horno con base en las prácticas observadas en la guía técnica revisada. **RA3:** Encender el horno crematorio a partir de las instrucciones operativas discutidas durante la actividad formativa. **CE 1**: Acciona los controles de encendido del horno de acuerdo con los pasos establecidos en la simulación práctica. **CE 2**: Ajusta los parámetros de funcionamiento básico según el ejercicio guiado por el instructor. **CE 3**: Señala los indicadores de correcto encendido en relación con los ejemplos trabajados en clase.

	RA4: Controlar el avance del proceso de cremación según las señales operativas del equipo revisadas en la actividad práctica. **CE 1**: Observa los cambios en la temperatura del horno con base en el tablero de control utilizado en el ambiente de aprendizaje. **CE 2**: Registra la duración del proceso de acuerdo con la hoja de monitoreo utilizada durante la simulación. **CE 3:** Informa cualquier desviación del procedimiento según el ejercicio de seguimiento discutido en clase.
CE03-5-SEPC-SEF-31322-E-005: garantizar el funcionamiento del horno teniendo en cuenta las señales visibles y el comportamiento del equipo	**RA2:** Observar la variación de la llama del horno en relación con los parámetros revisados durante el ejercicio formativo. **CE 1**: Verifica el color y tamaño de la llama con base en el protocolo técnico presentado en clase. **CE 2:** Registra las variaciones observadas durante una simulación en función de los niveles establecidos. **CE 3:** Señala los posibles indicadores de alarma según el ejercicio guiado por el instructor. **RA3:** Vigilar la salida de humo de la chimenea teniendo en cuenta las recomendaciones operativas trabajadas en el ambiente de aprendizaje. **CE 1**: Controla la dirección y color del humo de acuerdo con el procedimiento revisado durante la práctica. **CE 2**: Reporta las alteraciones en la salida del humo en relación con las instrucciones simuladas. **CE 3**: Interpreta las señales anómalas de emisión en función del análisis técnico aplicado en el ejercicio. **RA4**: Detectar sonidos inusuales en el horno según los estándares básicos de funcionamiento discutidos en clase. **CE 1**: Distingue sonidos normales e inusuales del equipo a partir del ejercicio de comparación guiada. **CE 2**: Señala ruidos anómalos durante una dinámica práctica de observación en el ambiente de aprendizaje. **CE 3**: Reporta verbalmente los hallazgos sonoros siguiendo el formato de registro técnico proporcionado.
CE04-5-SEPC-SEF-31322-E-005: ajustar las acciones operativas según los cambios detectados durante el proceso de cremación	**Resultado de Aprendizaje 2.** Regular el flujo de aire al horno en función del comportamiento de la llama observado durante el ejercicio formativo.. **Criterios de evaluación:** **CE 1:** Ajusta la entrada de aire según la intensidad de combustión mostrada en un caso de práctica. **CE 2:** Controla la válvula correspondiente con base en las instrucciones del procedimiento simulado. **CE 3:** Verifica el resultado del ajuste teniendo en cuenta los parámetros establecidos por el instructo **RA3**: Modificar la posición de cierre del horno de acuerdo con la etapa del proceso observada durante una actividad práctica. **CE 1:** Identifica el momento oportuno para cerrar o ajustar compuertas según las señales visibles del horno en un ejercicio práctico.

	CE 2: Opera los mecanismos de cierre con base en los protocolos explicados por el formador. **CE 3**: Evalúa el efecto del ajuste realizado en relación con el avance del proceso en una práctica simulada.
CE05-5-SEPC-SEF-31322-E-005: realizar la carga del horno crematorio con base en las condiciones técnicas del equipo y de acuerdo con los protocolos de bioseguridad y dignidad establecidos	**RA4:** Ejecutar la carga del horno crematorio con base en un caso simulado, siguiendo el procedimiento operativo estándar bajo supervisión del formador. **CE 1**: Ubica correctamente el féretro en el área de carga durante una simulación controlada, según las indicaciones del procedimiento operativo estándar institucional. **CE 2**: Manipula los dispositivos del horno y los mecanismos de ingreso en el desarrollo de la práctica, de acuerdo con los lineamientos de seguridad y funcionamiento técnico. **CE 3:** Cumple con la secuencia de pasos definidos para la carga del horno durante el ejercicio práctico, en función de las condiciones del caso simulado y bajo supervisión directa.

Nota: *la Formación en el Centro de Trabajo presenta los referentes que requieren ambientes de práctica, reales o simulados, para facilitar el aprendizaje y el desarrollo de los procesos educativos y formativos, estos referentes no limitan la autonomía de la institución, ni el cumplimiento de la normativa que corresponda; en el diseño curricular estos referentes podrán ampliarse según las características del programa, la institución y los requerimientos propios del sector.*

4. PARÁMETROS DE CALIDAD	
4.1 Docentes-formadores- tutores – personal administrativo	**Ejemplo:** Los docentes que conducen el proceso de enseñanza – aprendizaje de las competencias específicas deben tener una cualificación nivel 5 o superior, del área de cualificación relacionada con el sector Servicios Funerarios y áreas afines. Deben demostrar experiencia de por lo menos 1 año en el ejercicio laboral de las ocupaciones asociadas a la cualificación. Deberán estar acreditados para impartir formación o demostrar una experiencia como docente de por lo menos 1 año en las fases de programación, desarrollo y evaluación del proceso enseñanza. Deberán demostrar dominio de los conocimientos y las técnicas relacionadas con cada competencia específica, además de competencias pedagógicas, creativas y competencias básicas y transversales asociadas en esta cualificación.
4.2 Ambientes de formación o de aprendizaje	Ambientes pluritecnológicos diseñados para el aprendizaje teórico-práctico, complementación o actualización relacionado con la formación de Tecnólogo en Operación de horno crematorio, lo más similar al espacio real de trabajo, dotado con los recursos utilizados y la información requerida en el ámbito del trabajo, descritos en el contexto de acción de la cualificación, y los recursos didácticos y tecnológicos necesarios para apoyar la consecución de los resultados de aprendizaje. Los ambientes de formación deben replicar las condiciones de trabajo propias del desempeño del Operador de horno crematorio. Los espacios deben cumplir con las normativas del sector y garantizar un ambiente seguro, higiénico y funcional para la práctica. Además, los entornos teóricos deben estar dotados de recursos tecnológicos que permitan el aprendizaje integral, conectando la teoría con la práctica.

4.3. Requisitos de ingreso o acceso	Para ingresar al nivel 5 de los programas de la vía de la Educación Formal se requiere el título de bachiller técnico o académico (grado once), según la legislación colombiana.
4.4. Regulación de la Profesión	Realizada la revisión legal sobre la regulación del desempeño de este perfil ocupacional, se encontró que para el ejercicio de esta profesión no requiere expedición de tarjeta profesional. No se encontró ninguna ley o norma que restrinja el desempeño laboral.